



Załącznik nr 2 do SIWZ

NR.ZSCKR.Z.2241/7/2019

.....
(miejsowość, data)

FORMULARZ OFERTOWY

„Modernizacja oferty kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Karolewie.

Doposażenie bazy dydaktycznej szkoły w ramach modyfikacji/dostosowania treści programowych w wybranych zawodach (Model III) - pracownie szkolne”

Numer konkursu RPWM.02.04.01 -28-0015/19

W ramach

Osi priorytetowej: RPWM.02.00.00 Kadry dla gospodarki

Działania RPWM.02.04.00 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego

Poddziałania: RPWM.02.04.01 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego-projekty konkursowe Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020

współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego

WYKONAWCA:

.....

.....
(Nazwa wykonawcy)

.....
(Adres wykonawcy)

tel.....

e-mail.....

NIP

REGON

Osoba do kontaktów roboczych.....

tel.....

e-mail.....

CZĘŚĆ I ZAMÓWIENIA WYPOSAŻENIE WETERYNARII- grooming

1. Oferujemy całkowite wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za cenę ofertową brutto:

..... zł

Słownie.....w tym należny podatek VAT.

Zgodnie z poniższą kalkulacją cenową.

2. Oferujemy następujący OKRES GWARANCJI (liczony w miesiącach):

.....

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczny i niebudzący wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1.	Stół do grooming'u	-minimalne wymiary blatu: 110 cm x 60 cm -stół pokryty matą antypoślizgową, z możliwością jej odłączenia w celu umycia -wysokość stołu regulowana za pomocą silnika elektrycznego o zasilaniu 230v - regulacja wysokości blatu -stół wyposażony w wysięgnik groomerski wraz ze smyczkami (min. 2 sztuki) - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
2.	Bezprzewodowa maszynka do strzyżenia psów	-urządzenie bezprzewodowe zasilane bateriami litowo-jonowymi -czas pracy urządzenia min. 40 minut po pełnym załadunku baterii -urządzenie współpracujące z ostrzami snap-on lub	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczny i niebudzący wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		ich odpowiednikami -stacja ładująca -dwa akumulatory - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE									
3.	Wanna do kąpieli psów	-wykonana z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej -minimalne wymiary: długość 148 cm szerokość 80 cm wysokość/głębokość 90 cm -wyposażona w drzwiczki na boku zapewniające łatwiejsze wprowadzenie do wanny psa -wyposażona w wysięgnik do przypięcia psa wraz z dwiema smyczami	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
4.	Taboret groomerski	-krzesło z regulowaną wysokością siedziska -krzesło obrotowe na kółkach z siedziskiem bez oparcia -unoszenie siedziska za pomocą dźwigni przyciskanej nogą -kolor obicia jasny: biały/beżowy/ecru	Szt.	6						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
5.	Suszarka groomerska	-stojak na kółkach z regulowaną wysokością -suszarka na stojaku, moc suszarki nie mniejsza niż 2200 W -suszarka wyposażona w system jonizacji powietrza -suszarka wyposażona w wąż elastyczny o dł. nie mniejszej niż 2m z dyszą (końcówką) -suszarka zapewnia płynną regulację siły nadmuchu oraz temperatury nawiewu w przedziale co najmniej 30- 60 st. C lub szerszym - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
6.	Skaler ultradźwiękowy	-urządzenie przystosowane do usuwania kamienia naddźwiękowego i poddźwiękowego, -rękojeść oraz końcówki i klucz przystosowane do sterylizacji w autoklawie, -możliwość grawitacyjnego zasilania w wodę -urządzenie winno posiadać regulację ciśnienia strumienia wody oraz mocy, -urządzenie powinno obsługiwać końcówki w standardzie EMS -światło w ręczce LED -załączanie urządzenia za pomocą pedału -częstotliwość wibracji/drgań końcówki 28kHz +/- 5kHz -Napięcie zasilania 230 V, 50 Hz - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
7.	Zestaw nożyczek prostych do strzyżenia zwierząt	-nożyczki groomerskie proste o wymiarach 5 (1 sztuka), 7 (1 sztuka) oraz 7,5 (1 sztuka) cali – dla osób praworęcznych -materiał wykonania stal nierdzewna polerowana	Zestaw	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
8.	Zestaw nożyczek giętych do strzyżenia zwierząt	-nożyczki groomerskie gięte o wymiarach 5 (1 sztuka), 7 (1 sztuka) oraz 7,5 (1 sztuka) cali - dla osób praworęcznych) -materiał wykonania stal nierdzewna polerowana	Zestaw	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
9.	Zestaw nożyczek degażówek	-nożyczki degażówki o wymiarach 6,5 – 30 ząbków (1 sztuka), 6,5 – 40 ząbków (1 sztuka), -materiał wykonania stal nierdzewna polerowana	Zestaw	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
10	Zestaw szczotek pudłówek	-zestaw szczotek pudłówek o różnych wymiarach S (1 sztuka), M (1 sztuka), L (1 sztuka)-rękojeść tworzywo sztuczne, szpilki stalowe	Zestaw	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
11	Zestaw filcaków	-filcak boczny (1 szt.): liczba zębów 12	Zes	1						<input type="checkbox"/> TAK	

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		-filcak poprzeczny (1 szt.): liczba zębów 10 -rękojeść: tworzywo sztuczne	taw							<input type="checkbox"/> NIE	
RAZEM											

Przedmiot dostawy fabrycznie nowy. Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp., sporządzone w języku polskim.

....., dnia

.....
 (podpis i pieczęć imienna osoby/osób właściwej/yh do reprezentowania Wykonawcy)

CZĘŚĆ II ZAMÓWIENIA

WYPOSAŻENIE WETERYNARII- modele anatomiczne krów

1. Oferujemy całkowite wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za cenę ofertową brutto:

..... zł

Słownie.....w tym należny podatek VAT.

Zgodnie z poniższą kalkulacją cenową.

2. Oferujemy następujący **OKRES GWARANCJI (liczony w miesiącach)**:

.....

Modele anatomiczne krów											
l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczny i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.		6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1.	Model krowy do dojenia	Materiał wykonania: -tworzywo sztuczne -zbiornik umożliwiający wlanie płynu do symulacji dojenia min. 5l -wymiona wykonane z silikonu -wymiary:Model wielkościowo winien odpowiadać naturalnej wielkości krowy: -długość 2,3 m +/- 30 cm -szerokość 0,75 m +/- 30 cm -wysokość 1,55 m +/- 30 cm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
2.	Model krowy do	-model powinien odpowiadać naturalnej wielkości krowy	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

Modele anatomiczne krów											
l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczny i niebudzący wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.		6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	zabiegu inseminacji	-materiał wykonania: tworzywo sztuczne -model posiada szybkę do obserwacji zabiegu inseminacji przez obserwatorów -model wyposażony w sztuczny układ rozrodczy, szyjkę macicy, prostnicę (worek jelitowy) -mechanizm symulacji zapewnia również podgrzanie wnętrza modelu do naturalnej temperatury organów oraz wypełnienia prostnicy - urządzenie powinno zapewniać możliwość przeprowadzenia szkoleń i egzaminów na kurs inseminacyjny									
RAZEM											

Przedmiot dostawy fabrycznie nowy. Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp., sporządzone w języku polskim.

....., dnia

.....
 (podpis i pieczęć imienna osoby/osób właściwej/ych do reprezentowania
 Wykonawcy)

CZĘŚĆ III ZAMÓWIENIA WYPOSAŻENIE SPAWALNI

1. Oferujemy całkowite wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za cenę ofertową brutto:
..... zł

Słownie.....w tym należny podatek VAT.

Zgodnie z poniższą kalkulacją cenową.

2. Oferujemy następujący OKRES GWARANCJI (liczony w miesiącach):
.....

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1.	Odciąg spawalniczy (ramię odciągowe)	-możliwość połączenia ramienia z centralnym podsufitowym zespołem wentylacyjnym opartym na wentylacyjnych rurach okrągłych -ramię pokryte powłoką niepalną oraz odporną na topienie od iskier spawalniczych -ssawka musi być zakończona kratką uniemożliwiającą wessanie do systemu wentylacji innych przedmiotów niż gazy spawalnicze -ramię musi posiadać mechanizm przegubowy umożliwiającym jego łatwe ustawianie przy stole spawalniczym oraz łatwą zmianę jego położenia -ssawka odciągu regulowana we wszystkich kierunkach	Szt.	2						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		-średnica rury ssącej 160mm -liczba ramion w odciążu - 2 -ramiona ruchome -długości ramion Ramię górne min. 420 mm - maksimum 470 mm Ramię dolne min. 490 mm - maksimum 540 mm									
2.	Prasa hydrauliczna	Minimalna siła nacisku 20 t Tłok napędzany pompą ręczną dwustopniową z automatycznym powrotem tłoka oraz hydraulicznym zabezpieczeniem przed przeciążaniem Prasa wyposażona powinna być w manometr Tłok chromowany Belka prasy regulowana Wymiary zewnętrzne prasy: Szerokość - nie mniejsza niż 950 mm Prasa winna być wyposażona w 2 sztuki pryzm typu V Deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
3.	Ostrzałka do elektrod nietopliwych (wolframowych)	-zasilanie 230V -ostrzałka zapewnia możliwość ostrzenia elektrod wolframowych pod różnym kątem w przedziale minimalnym od 20 do 60 stopni -do ostrzałki powinien być załączony osprzęt umożliwiający ostrzenie elektrod wolframowych o średnicach 1,6 ; 2,0 oraz 2,4 mm - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
4.	Nożyce dźwigniowe do cięcia	Urządzenie powinno zapewniać cięcie płaskowników stalowych o grubości min. 8mm, prętów okrągłych i kwadratowych o średnicy	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	metal	min. 16 mm. Długość ostrzy urządzenia ma zapewnić cięcie płaskownika o długości min. 150 mm Dźwignia oparta o mechanizm zębatkowy Noże wykonane ze stali narzędziowej-hartowane									
5.	Kurtyna spawalnicza	Wymiary kurtyny: Wysokość min. 1,8 m – maks. 2,0 m Szerokość min. 1,4 – maks. 1,6 m Ochrona DIN: 9 Kurtyna wyposażona winna być w oczka metalowe wraz haczykami umożliwiające jej zawieszenie na pręcie	Szt.	2						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
6.	Szlifierka kątowa	Silnik o mocy nie mniejszej niż. 1400W Regulacja prędkości obrotowej szlifierki Funkcja łagodnego startu Zabezpieczenie przed uruchomieniem silnika po przywróceniu zasilania Beznarzędziowa wymiana tarczy Maksymalna średnica tarczy 125 mm Wyposażona w antywibracyjną rękojeść boczną Wyposażona w silnik bezszczotkowy lub szczotkowy - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
7.	Przyłbica samościemni ająca	Regulacja zaciemnienia stopniowa lub bezstopniowa w min. przedziale od 8-12 DIN /bez zaciemnienia 3 DIN Przyłbica zabezpiecza twarz/oczy przed promieniowaniem UV oraz IR przy pracach spawalniczych	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		Waga przyłbicy spawalniczej z filtrem i pałkami nagłowia nie więcej niż: 500g Pole widzenia: min. 54 x min. 107 mm Urządzenie winno spełniać wymogi norm EN175, EN166, EN 379 Zamawiający uzna za równoważną przyłbicę samościemniającą o polu widzenia 100mm x 65 mm = 6500 mm ² tj. większym niż zdefiniowane w Szczegółowym Opisie Przedmiotu Zamówienia wymiarami poprzecznymi 54 mm x 107 mm = 5778 mm ² .									
8.	Urządzenie spawalnicze MIG/MAG	Adaptacyjny (synergiczny) system sterowania ustawieniami parametrów spawalniczych gdzie parametry wyświetlane są na ekranie operatora w zależności od wprowadzonych danych takich jak: rodzaj spawanego materiału, średnicę drutu spawalniczego, rodzaj gazu osłonowego Panel operatora powinien dodatkowo dawać możliwość zapisu programów spawalniczych (parametrów spawalniczych) Ekran operatora LCD 4 rolkowy system podawania drutu spawalniczego Tryb pracy wyłącznika uchwytu 2T/4T Płynna regulacja parametrów spawania V/A oraz prędkość podawania drutu Napięcie zasilania ~3, 400 V (±15%), 50/60 Hz Zakres parametrów spawania w przedziale min.	Szt.	2					<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE		

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		20-250 A Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu: 100% cyklu pracy min. 150 A *) Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw Urządzenie powinno być wyposażone dodatkowo: -przewód masy długości min 5m -przewód gazowy min. 1 m -uchwyt długości min. 5m chłodzony gazem -dwa zestaw rolek i/lub docisków rolek umożliwiające spawanie drutami o średnicy przekroju 0,8 (1 komplet) oraz 1,2 (1 komplet) - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE Zamawiający uzna za równoważne urządzenie spawalnicze MIG/MAG Lorch M-Pro 250 posiadający ekran operatora wykonany w technologii OLED, płynną regulację parametrów spawania A/V realizowaną za pomocą enkodera z układem multipleksującym poprzez płynne przełączanie się pomiędzy 21-oma zakresami modułu przemiennego prądu spawania, przy zakresie prądu spawania 30-250A przy czym tabele technologiczne przewidujące najniższe nastawy dla drutu 0.8 - prąd rzędu 45A.									
9.	Urządzenie spawalnicze TIG	-Minimalny zakres prądu spawania dla TIG AC/DC 3 - 220 A -Minimalny zakres prądu spawania dla MMA 4-160 A	2	Szt.						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
		-Zasilenia urządzenia 1 fazowe 230V , 50/60 Hz -Stopień ochrony IP23 lub wyższy -Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu TIG: 100% cyklu pracy przy min. 140 A -Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu MMA: 100% cyklu pracy min. 160 A *) Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw -Urządzenie musi być wyposażone w wyświetlacz, na którym będzie można regulować minimalny zakres parametrów takich jak prąd spawania A, napięcie spawania V oraz czas podawania gazu -Urządzenie pozwalać musi na zapamiętanie programów z określonymi przez użytkownika parametrami spawalniczymi -Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) -Funkcja PFC (Power Factor Correction) -Funkcja zajarzania łuku stykowo i bezstykowo (HF) -Spawarka wyposażona w opcję spawania pulsacyjnego -Spawarka wyposażona w funkcję wstępnego podgrzewania elektrody -Urządzenie powinno być wyposażone dodatkowo: -Przewód zasilający o długości między 2,5 - 3 m o 3 x 2,5 mm ² , przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami opaskowymi, przewód									

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
		masowy o długości między 2,5 - 3 m -Urządzenie wyposażone w chłodnicę cieczową do chłodzenia uchwyty spawalniczego o pojemności min. 2l. -Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą o długości od 3 do 4 m. - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE									
RAZEM											

Przedmiot dostawy fabrycznie nowy. Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp., sporządzone w języku polskim.

....., dnia

.....

(podpis i pieczęć imienna osoby/osób właściwej/ych do reprezentowania

Wykonawcy)

CZĘŚĆ IV ZAMÓWIENIA Wyposażenie kuźni

1. Oferujemy całkowite wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za cenę ofertową brutto:

..... zł

Słownie.....w tym należny podatek VAT.

Zgodnie z poniższą kalkulacją cenową.

2. Oferujemy następujący OKRES GWARANCJI (liczony w miesiącach):

.....

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników, prętów okrągłych i kwadratowych, długość szczęk nie krótsza niż 85 mm, długość rękojeści nie krótsza niż 400 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
2.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów okrągłych i kwadratowych od czoła i z boku szczęki, całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
3.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do podłużnego oraz poprzecznego chwytania prętów okrągłych i kwadratowych a także płaskowników o dużym przekroju; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
4.	Kleszcze płaskie domknięte kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów kwadratowych oraz płaskowników o niewielkiej grubości; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
5.	Kleszcze płaskie otwarte kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania grubych prętów kwadratowych i płaskowników. Zakres chwytanego materiału od 5 do 10 mm; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
6.	Kleszcze płasko-wypukłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania różnego rodzaju prętów i płaskowników; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
7.	Chwytnak rurowy kowalski	Narzędzie służyć będzie do chwytania rur i grubych wałków, długość szczęk nie krótsza niż 80 mm. długość rękojeści nie krótsza niż 400 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
8.	Kleszcze do blachy kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania blach, płaskowników, teowników, dwuteowników, ceowników, długość szczęk nie krótsza niż 80 mm; długość rękojeści nie krótszy niż 400 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
9.	Chwytnak prosty kowalski	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników, regeneracji oraz wykonywania narzędzi np. siekier; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
10.	Kleszcze do płaskowników kowalskie	Kleszcze do płaskowników; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

lp.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
11.	Młotek typ angielski wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 1000 g; dwa obuchy okrągłe: jeden płaski a drugi wypukły	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
12.	Młotek precyzyjny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 500g; młotek posiada rąb ustawiony w osi podłużnej trzonka oraz okrągły kulisty obuch	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
13.	Młotek kowalski podłużny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 1500g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
14.	Młotek kowalski podłużny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 2000g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
15.	Młotek kowalski podłużny	Waga obucha 1000 g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
16.	Młotek odsadzak wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do wstępnego nacinania materiału w procesie odsadzania; długość krawędzi roboczej narzędzia 50 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
17.	Podstawa odsadzka kowalska	Narzędzie służyć będzie do wstępnego nacinania materiału w procesie odsadzania; długość krawędzi roboczej narzędzia 50 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
18.	Młotek profilowy żłobnik wraz z trzonkiem kowalski	Młotek służący do profilowania stali; średnica rębu 10mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
19.	Podstawa żłobnik kowalska	Narzędzie służyć będzie do profilowania stali; średnica rębu 10mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
20.	Młotek gładzik wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do profilowania blachy; obuch okrągły o średnicy 80 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

1p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczność i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
21.	Podstawka kulista kowalska	Narzędzie służyć będzie do wyoblania blachy; średnica sfery 80mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
22.	Podstawka płaska okrągła kowalska	Narzędzie służyć będzie do płaskiego kształtowania blachy; średnica okręgu 60mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
23.	Młotek do nitowania/zagławiacz wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do formowania na gorąco łbów nitów; młotek zagławiacz przeznaczony do formowania na gorąco łbów nitów; średnica powstałego łba nitu 15 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
24.	Podstawka do nitowania/zagławiająca kowalska	Narzędzie służyć będzie do formowania łba nitu na gorąco, o średnicy Ø 15 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
25.	Przecinak kowalski podłużny wraz z trzonkiem	Narzędzie służyć będzie do przecinania płaskowników stalowych, ostrze podłużne; szerokość ostrza 35 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
26.	Podcinka kowalska	materiał wykonania: kuta stal narzędziowa; ostrze podłużne; szerokość ostrza 1,5 cala	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
27.	Kleszcze płasko-wklęsłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników z jednej strony zaokrąglonych; długość szczęk nie mniejsza niż 80 mm, długość rękojeści nie krótsza niż 400	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
28.	Kleszcze płasko wypukłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania różnego rodzaju prętów i płaskowników; minimalny zakres chwytanego materiału 20x5-10 [mm]	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
29.	Kleszcze wklęsłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów okrągłych; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsze niż 500 mm	Szt.	1						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w złotych	Wartość netto w złotych (kolumna 5x kolumna 6);	Stawka podatku VAT w %	Cena jednostkowa brutto (kolumna 6+kolumna 8); Cena zaokrąglona do 2 miejsc po przecinku	Wartość brutto (kolumna 5x9)	Osiągnięcie minimalnych parametrów	Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczną i niebudzącą wątpliwości identyfikację
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
30.	Imadło kowalskie	Imadło kowalskie - szerokość szczęk min. 170 mm, całkowita długość imadła (korpus wraz z nogą) nie krótsze niż 900 mm, śruba dociągowa z gwintem trapezowym, szczęki hartowane;	Szt.	2						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
31.	Kotlina kowalska wraz z nadmuchiem	Minimalne wymiary kotliny [mm] 320x240x80 do kotliny musi być dołączony system nadmuchowy z silnikiem zasilanym jednofazowo 230V, wydajność nadmuchu ma być nie mniejsza niż 600 m ³ /h. Kotlina musi być dodatkowo wyposażona w regulację siły nadmuchu. - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	2						<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
RAZEM											

Przedmiot dostawy fabrycznie nowy. Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp., sporządzone w języku polskim.

....., dnia

.....
 (podpis i pieczęć imienna osoby/osób właściwej/yh do reprezentowania

Wykonawcy)

1. **Oświadczamy, że:**

- 1) zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia oraz zdobyliśmy konieczne informacje potrzebne do właściwego wykonania zamówienia,
- 2) jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
- 3) zawarty w specyfikacji istotnych warunków zamówienia wzór umowy został przez nas zaakceptowany bez zastrzeżeń i zobowiązujemy się, w przypadku wybrania naszej oferty do zawarcia umowy na warunkach określonych w SIWZ oraz w miejscu i terminie wyznaczonym przez zamawiającego.
- 4) nie wykonywaliśmy żadnych czynności związanych z przygotowaniem niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w celu sporządzenia oferty nie posługiwaliśmy się osobami uczestniczącymi w dokonaniu tych czynności,
- 5) uwzględniliśmy zmiany i dodatkowe ustalenia wynikłe w trakcie procedury przetargowej stanowiące integralną część SIWZ, wyszczególnione we wszystkich umieszczonych na stronie internetowej pismach Zamawiającego.
- 6) Akceptujemy warunki płatności określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 7) Nazwisko(a) i imię(ona) osoby(ów) odpowiedzialnej za realizację zamówienia i kontakt ze strony Wykonawcy

8) **Oświadczamy, że złożona oferta:**

- nie prowadzi** do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług;
- prowadzi** do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, jednocześnie wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku. (**tzw. VAT odwrócony**)

Lp.	Nazwa (rodzaj) towaru lub usługi	Wartość bez kwoty podatku

9) **Następujące prace zamierzamy zlecić podwykonawcom:**

Częśćzamówienia

Lp.	Nazwa i adres podwykonawcy (o ile jest to wiadome)	Część zamówienia, której wykonanie zostanie powierzone podwykonawcom	% wartość części zamówienia, której wykonanie zostanie powierzone podwykonawcom (kolumna fakultatywna - Wykonawca nie musi jej wypełniać)

10) Oświadczamy, że Wykonawca, którego reprezentujemy jest:

- mikro przedsiębiorcą** (podmiot niebędący żadnym z poniższych)
- małym przedsiębiorcą** (małe przedsiębiorstwo definiuje się jako przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 pracowników i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR)
- średnim przedsiębiorcą** (średnie przedsiębiorstwo definiuje się jako przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 250 pracowników i którego roczny obrót nie przekracza 50 milionów lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR)
- dużym przedsiębiorstwem**

11) Oświadczamy, że oferta nie zawiera/ zawiera (**niepotrzebne skreślić**) informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Informacje takie zawarte są w następujących dokumentach:.....

12) Oświadczam(y) że wypełniłem (śmy) obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.²

UWAGA! Brak podania w załączniku nr 2 do SIWZ - Pełna nazwa oferowanego przedmiotu zamówienia, pozwalająca na jego jednoznaczny i niebudzący wątpliwości identyfikację (kolumna 12) spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust.1 pkt. 2 ustawy PZP.

UWAGA! (DOTYCZY KRYTERIUM GWARANCJI):

- a. Zamawiający wymaga, aby gwarancja była podana w pełnych miesiącach. W przypadku, jeśli Wykonawca zaoferuje okres gwarancji w innym przedziale czasowym, Zamawiający uzna wyłącznie pełne miesiące.
- b. Oferta Wykonawcy, który zaoferuje okres gwarancji 12 miesięcy otrzyma 0 pkt.
- c. Zaoferowanie gwarancji poniżej wymaganego minimum (poniżej 12 miesięcy) spowoduje odrzucenie oferty zgodnie z art. 89 ust. 1 pkt. 2 ustawy.
- d. Nie wpisanie okresu gwarancji w formularzu ofertowym spowoduje odrzucenie oferty zgodnie z art. 89 ust. 1 pkt. 2 ustawy.
- e. W przypadku, gdy wykonawca zaoferuje okres gwarancji powyżej wymaganego maksimum zamawiający do oceny ofert przyjmie 36 miesięcy.
- f. Okres gwarancji pozostałych ofert będzie liczony wg proporcji matematycznej.
- g. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie każdego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.
- h. Wykonawca winien podać ilość miesięcy, np. 36 (liczba całkowita).

....., dnia

.....
(podpis i pieczęć imienna osoby/osób właściwej/ych do reprezentowania
Wykonawcy)

¹ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1)

² W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (należy usunąć treści oświadczenia przez jego wykreślenie)